## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO




# ESMALTE CONVERTIDOR

esmalte + convertidor + antióxido

## CARACTERISTICAS.

Esmalte Convertidor para la protección y decoración de metales en interiores y exteriores. Formulado con excelentes materias primas que le otorgan gran poder cubriente y una óptima trabajabilidad para una fácil aplicación. De gran durabilidad y resistencia a la acción de los agentes climáticos se ofrece además en amplia variedad de colores.

El Esmalte Convertidor VITRO es particularmente útil en:

-Rejas
-Puertas y ventanas
-Portones
-Toda clase de objetos de hierro o acero.

*NOTA: Para otros metales (galvanizado, aluminio, etc.) es necesario aplicar previamente un fondo específico para cada tipo de superficie.*

## ESPECIFICACIONES.

Composición: Resina alquídica, pigmentos, cargas, convertidores del óxido, aditivos y solventes.
Usos: maderas y metales en interiores o exteriores.
Terminación: Brillante, mate ó forja.
Colores: Amarillo, Azul, Bermellón, Blanco, Grafito, Gris Claro, Habano, Marrón, Negro, Negro mate, Negro Satinado, Platino,Verde Inglés, Verde Manzana, Forja Gris Oscuro y Forja Gris Plata.
Densidad: 1,05-1,40 Kg/lit. (según color)
Rendimiento: 8 a 12 m2/lit. por mano(según superficie y método de aplicación)
Secado: 10 a 12 hs (entre manos) 24 a 48 hs (secado final)
Dilución: Aguarrás o thinner.
Limpieza: Aguarrás o thinner.
Modo Aplicación: Rodillo de espuma, pincel o soplete.

**Solicite carta de Colores de Esmalte Convertidor ViTRO en pinturerías o veala en nuestra web www.vitro.uy*

ELECTROMECÁNICA NÚÑEZ LTDA. CAMINO MANUEL FORTET 2265 TEL 2323 5000
*www.vitro.uy* *e-mail: contacto@vitro.uy* Montevideo-Uruguay

V DPTO.TÉCNICO

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE.

### EN METALES:

**En superficies de hierro o acero nuevas.** Eliminar los restos de grasa, aceite de mecanización, etc por medio de trapo húmedo en aguarrás o thinner y aplicar *Desoxidante Fosfatizante* ViTRO. Luego limpiar la superficie con trapo para eliminar los restos de fosfatación.

**En superficies de hierro o acero oxidadas.** Eliminar mediante rasqueta, cepillo de alambre, lija u otro medio mecánico el óxido flojo y aplicar *Desoxidante Fosfatizante* ViTRO. Luego limpiar la superficie con trapo para eliminar los restos de fosfatación.

**IMPORTANTE:** Los métodos mecánicos y químicos de preparación de la superficie son fundamentales para asegurar el éxito de las futuras capas de recubrimiento. Estos métodos aumentan notablemente la adherencia de los recubrimientos por eliminación de partículas sueltas y por aumento del área específica. *Una adecuada preparación de la superficie asegura mayor protección por más tiempo.*

**NOTA:** *En zonas cercanas a la costa, expuestas a niebla salina es conveniente una limpieza previa con agua dulce.*

## APLICACIÓN.

**IMPORTANTE:** Antes de abrir el envase se debe agitar con energía para uniformizar el producto.

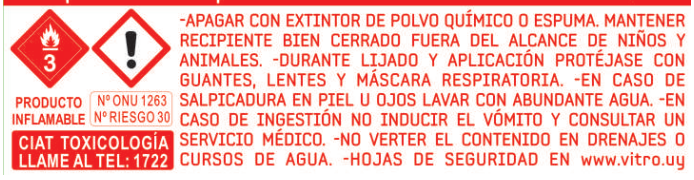
La aplicación se realizará con rodillo, pincel o soplete.
Se recomienda aplicar dos o más manos dejando tiempo suficiente de secado y pasando una lija fina entre manos.
En caso de aplicar con soplete, se puede sustituir parte del aguarrás con thinner.

*Diluir el producto con el mínimo diluyente necesario para poder aplicarlo. Una dilución excesiva disminuye el espesor de película aplicada y por lo tanto disminuye la protección.*

**NOTA:** No aplicar el producto en días de baja temperatura o alta humedad.
En exteriores no aplicar en días en los que se prevean lluvias.

## SEGURIDAD

Este producto cumple con el artículo 1º del decreto nº 69/011




POR MÁS INFORMACIÓN COMUNIQUESE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO

ELECTROMECÁNICA NÚÑEZ LTDA. CAMINO MANUEL FORTET 2265 TEL 2323 5000
*www.vitro.uy* *e-mail: contacto@vitro.uy* Montevideo-Uruguay

V DPTO.TÉCNICO