FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO



CARACTERISTICAS.

Fondo Antióxido sintético para protección del hierro y el acero en interiores y exteriores.
Formulado a partir de materias primas de primera calidad que le otorgan una excelente capacidad de inhibir la oxidación, mejorar la adherencia y resistencia a la acción de los agentes climáticos.
De gran poder cubriente y fácil aplicación, por sus características de textura y color, también puede ser utilizado como terminación decorativa.
Como imprimación, el Fondo Antióxido VITRO mejora notablemente el anclaje y las propiedades anticorrosivas en un esquema de pintura tradicional con terminación de esmalte sintético.

El Fondo Antióxido VITRO es particularmente útil sobre:

-Rejas
-Puertas y ventanas
-Portones
-Toda clase de objetos de hierro o acero.

ESPECIFICACIONES.

Composición: Resina alquídica, pigmentos, cargas, aditivos y solventes.
Usos: hierro o acero en interiores o exteriores.
Terminación: Mate.
Colores: Rojo, Verde, Gris y Azul.*
Densidad: 1,20-1,30 Kg/lit.
Rendimiento: 8 a 12 m2/lit. Ppor mano (según superficie y método de aplicación)
Secado: 10 a 12 hs (entre manos) 24 a 48 hs (secado final)
Dilución Aguarrás
Limpieza: Aguarrás
Modo Aplicación: Rodillo de espuma, pincel o soplete.

**Solicite catalogo de Colores de Fondo Antióxido* VITRO *en pinturerías o veala en nuestra web www.vitro.uy*

ELECTROMECÁNICA NÚÑEZ LTDA CAMINO MANUEL FORTET 2251 TEL 2355 7447
***www.vitro.uy e-mail: contacto@vitro.uy* Montevideo-Uruguay**

V DPTO.TÉCNICO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE.

En superficies de hierro o acero nuevas. Eliminar los restos de grasa, aceite de mecanización, etc, por medio de trapo húmedo en aguarrás o thinner y aplicar *Desoxidante Fosfatizante* VITRO. Luego limpiar la superficie con trapo para eliminar los restos de fosfatación.

En superficies de hierro o acero oxidadas. Eliminar mediante rasqueta, cepillo de alambre, lija u otro medio mecánico el óxido flojo y aplicar *Desoxidante Fosfatizante* VITRO. Luego limpiar la superficie con trapo para eliminar los restos de fosfatación.

IMPORTANTE: Los métodos mecánicos y químicos de preparación de la superficie son fundamentales para asegurar el éxito de las futuras capas de recubrimiento. Estos métodos aumentan notablemente la adherencia de los recubrimientos por eliminación de partículas sueltas y por aumento del área
específica.

NOTA: En zonas cercanas a la costa, expuestas a niebla salina es conveniente una limpieza previa con agua dulce.

APLICACIÓN.

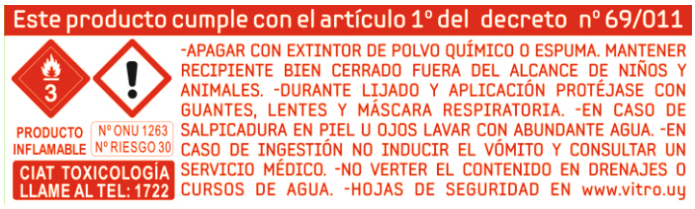
IMPORTANTE: Antes de abrir el envase se debe agitar con energía para uniformizar el producto.

La aplicación se realizará con rodillo o pincel.
Se recomienda aplicar dos o más manos dejando tiempo suficiente de secado y pasando una lija fina entre manos.
Luego de secada la superficie, esta pronta para aplicar directamente un acabado de terminación.
En caso de aplicar con soplete, diluir con thinner.

Diluir el producto con el mínimo diluyente necesario para poder aplicarlo. Una dilución excesiva disminuye el espesor de película aplicada y por lo tanto disminuye la protección.

NOTA: No aplicar el producto en días de baja temperatura o alta humedad. En exteriores no aplicar en días en los que se prevean lluvias.

SEGURIDAD



POR MÁS INFORMACIÓN COMUNIQUESE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO

ELECTROMECÁNICA NÚÑEZ LTDA CAMINO MANUEL FORTET 2251 TEL 2355 7447
***www.vitro.uy e-mail: contacto@vitro.uy* Montevideo-Uruguay**

V DPTO.TÉCNICO